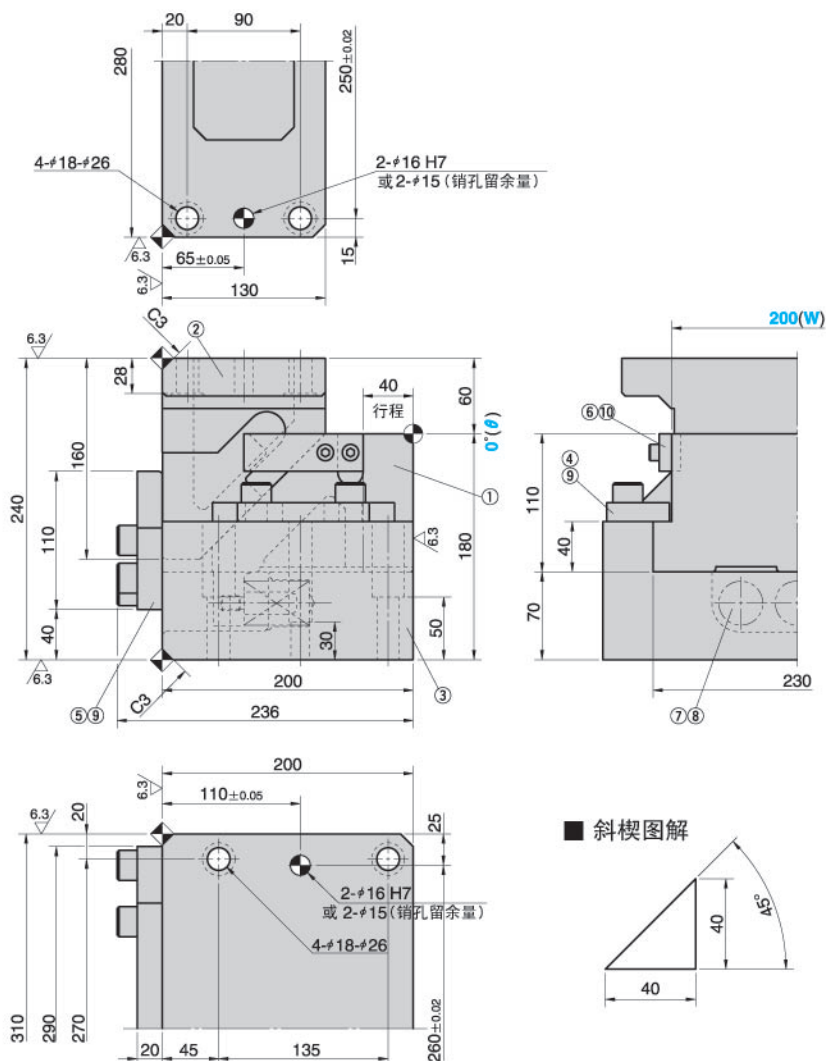


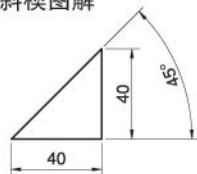
T-SKCA200-00-40 (销孔加工到位)

T-SKC 200-00-40 (销孔留余量)

注: 销孔加工到位时加公差



■ 斜楔图解



加工力 KN (tonf)		弹簧回复力 N(kgf)		滑动块重量 Kg	总重量 Kg	代 号	(W)	(θ)	行程 S
标准加工力 (100万回)	许用加工力 (30万回)	初压	终压						
78.4 (8.0)	117.6 (12.0)	460.8 (47.0)	2764.8 (282.2)	21.0	82.0	T-SKCA T-SKC	200	00	40

订购编号:

代 码	(W)	—	(θ)	—	S
T-SKCA	200	—	00	—	40

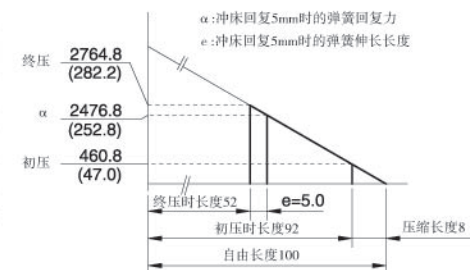
■ 结构明细表

序号	名 称	数量	材料和备注
①	滑动块	1	QT500 带石墨
②	驱动块	1	HT300 带石墨
③	底座	1	HT250
④	压板	2	HT250 带石墨
⑤	挡板	1	45
⑥	强制拉回块	2	45
⑦	弹簧销	3	φ 18×60
⑧	螺旋弹簧	3	TF35-100
⑨	内六角螺钉	10	M16×45
⑩	内六角螺钉	4	M8×30

■ 弹簧图解

(弹簧压缩5mm时的弹簧力)

- 弹 簧 TF35-100(3个)
- 弹簧系数 19.2N/mm (1.96kgf/mm)



■ 需预留移动空间

